

SCARICO CONDENSA

PE 5000 / PE 5100 / PE 5200 POMPE PERISTALTICHE

APPLICAZIONI FINO A 8 KW

Teste e tubi smontabili e sostituibili: manutenzione e costi ottimizzati. Pompe tra le più compatte del mercato.

NB: pompa PE 5000 consigliata solo per sistemi on/off e non ad inverter. La PE5100 non deve essere utilizzata per funzionamento in continuo.

PORTATA MASSIMA

16 L/H

MASS. ALTEZZA D'ASPIRAZIONE

2 M

MASS. ALTEZZA DI MANDATA

12 M

LIVELLO SONORO A 1 M*

<30 dBA*

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

230 V ~ 50/60 Hz - 11 W

RILEVAZIONE

PE 5000 COMPRESSORE

PE 5100 SONDE

PE 5200 REMOTA

PROTEZIONE

IP65

NORME SICUREZZA

CE

DIRETTIVE RoHS E RAEE

CONFORME



**PE 5000
A-255**

✓

1 pz

€ 256,92

**PE 5100
A-256**

✓

1 pz

€ 324,18

**PE 5200
A-257**

✓

1 pz

€ 282,54

